

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

KWALIFIKACJA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Według rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz.71), planowane przedsięwzięcie, które będzie realizowane na terenie zakładu zakwalifikowano jako instalacja do

- „wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania, odlewania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 4 t na dobę w przypadku ołowiu lub kadmu oraz większej niż 20 t na dobę w przypadku pozostałych metali, z wyłączeniem metali szlachetnych” (§ 2 ust. 1 pkt.14) oraz instalacja
- „do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³” (§ 2 ust. 1 pkt.15);

LOKALIZACJA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

Zakład Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o., znajduje się w południowo zachodniej części miejscowości Gorzyce. Teren Zakładu zajmuje powierzchnię 40,6946 ha i położony jest przy ul. Odlewników.

Działki na których funkcjonuje Zakład są własnością Skarbu Państwa w użytkowaniu wieczystym Federal - Mogul Sp. z o.o. W Zakładzie znajduje się gęsta zabudowa przemysłowa realizowana głównie jako szeregi równoległych względem siebie budynków produkcyjnych i magazynowych różnej wielkości.

Ukształtowanie powierzchni terenu w obrębie Zakładu i w najbliższym otoczeniu jest płaskie z niewielkimi deniwelacjami dochodzącymi do 0,5 m. Jedynym wyjątkiem od tej reguły jest zlokalizowany po stronie południowo-zachodniej od zakładu wał przeciwpowodziowy.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie województwa podkarpackiego, w powiecie tarnobrzskim, w granicach administracyjnych gminy Gorzyce, na działkach o numerach ewidencyjnych 1743/560, 1743/596, 1743/597, 1744/29, 1744/37, 1744/38, 1744/39, 1745/7, 1745/8, 1744/33, 1743/572, 1743/573, 1743/574, 1743/575, 1743/576, 1743/577, 1742/30 obręb 0002 Gorzyce, na terenie istniejącego Zakładu Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o. Bezpośrednie sąsiedztwo planowanego przedsięwzięcia stanowią wyłącznie tereny przemysłowe będące własnością Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o. w Gorzycach.

PRZEDMIOT, CEL PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA

W ramach przedsięwzięcia Inwestor zamierza wybudować cztery obiekty przemysłowe odpowiednie do zamierzonego przez Inwestora rozwoju prowadzonej przez siebie działalności produkcyjnej. Obecnie trwają przygotowania do budowy „Hali magazynowo - produkcyjnej z zapleczem socjalnym i zadaszaniem komunikacyjnym”. Inwestor nie zdecydował jeszcze o kolejności budowy pozostałych trzech obiektów tj. Hali produkcji tłoków stalowych i Hali obróbki poodlewnicznej oraz Hali odlewania tłoków. Dwa z wymienionych powyżej przedsięwzięć tj. Hala odlewania tłoków i Hala obróbki poodlewnicznej polegają jedynie na budowie hal przemysłowych, do których zostaną przeniesione w niezbędnym zakresie obecnie funkcjonujące linie technologiczne. Pozostałe

procesy inwestycyjne tj. budowa „Hali magazynowo - produkcyjnej z zapleczem socjalnym i zadaszaniem komunikacyjnym oraz budowa Hali produkcji tłoków stalowych związane są z powstaniem nowych linii produkcyjnych. Przedsięwzięcie składać się będzie z czterech niezależnych od siebie procesów inwestycyjnych, których efektem ma być wybudowanie i uruchomienie n/w obiektów.

A - Hala magazynowo – produkcyjna z zapleczem socjalnym i zadaszaniem komunikacyjnym.

Inwestor zamierza zrealizować przedsięwzięcie polegające na budowie hali magazynowo-produkcyjnej z zapleczem socjalnym i zadaszaniem komunikacyjnym na działkach nr ew.: 1744/33, 1744/39. 1744/29- decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 17lipca 2014 r.

Dane dotyczące hali magazynowo -produkcyjnej:

- wysokość - 7,28 m do 7,78 m,
- wysokość czynna - 5,0 m,
- powierzchnia zabudowy - 7808,2 m²
- powierzchnia zadaszania - 1731 m²,
- powierzchnia użytkowa - 7607,07 m²,
- kubatura budynku - 58 674,6 m³

W hali tej usytuowane zostaną maszyny i urządzenia dla pięciu linii automatycznych do obróbki tłoków DL 10, DL 11, GL 13, GL 14 i GL 15 wykonanych ze stopów aluminium. W części produkcyjnej hali odbywała się będzie produkcja-obróbka w/w tłoków natomiast w części magazynowej magazynowanie wyrobów. W ramach realizacji przedsięwzięcia planowana jest także rozbiórka obiektów istniejących kolidujących z planowaną rozbudową zakładu.

Zgodnie z planowanym zakresem prac inwestycji, nie przewiduje się wycinki drzew i krzewów.

B – Hala produkcyjna, w której odbywała się będzie produkcja tłoków stalowych

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie funkcjonującego Zakładu, na działkach o numerach ewidencyjnych 1743/560, 1743/596, 1743/597, 1744/37, 1744/38, 1744/39, 1745/7, 1745/8, 1742/30 obręb 0002 Gorzyce.

Dane dotyczące hali magazynowo - produkcyjnej:

- wysokość czynna - 8 m
- wysokość od poziomu terenu do kalenicy 11 m.
- powierzchnia zabudowy - ok. 5.463 m²,
- powierzchnia użytkowa - ok 5.350 m²,
- kubatura budynku wraz z magazynem - ok 52.710 m³,

Konstrukcja hali - stalowa, systemowa LLENTABHALLEN z pokryciem warstwowym z blachy, styropianu i membrany PCV. Okna wzdłuż obu ścian szczytowych w postaci pasm o wysokości 2 m.

Obiekt (hala) jest budynkiem parterowym, dwunawowym, z dachem wielopołaciowym o nachyleniu 2% i konstrukcji stalowej, ocynkowanej ogniowo.

Warstwy dachu budynku (od góry):

- folia dachowa PVC gr. 1,5 mm,

- wełna mineralna gr. 180 mm,
- blacha trapezowa ocynk o wysokości profilu 128 mm.

Magazyn stanowi wydzielony funkcjonalnie budynek na zewnątrz hali liczący od strony zachodniej z ścianą budynku produkcji tłoków. Konstrukcja budynku jak hala główna. Zgodnie z planowanym zakresem prac inwestycji, nie przewiduje się wycinki drzew i krzewów.

W hali produkcyjnej usytuowane i zainstalowane zostaną nowe maszyny i urządzenia dla dwóch linii do produkcji tłoków stalowych. W obiekcie zostaną zorganizowane:

- linie obróbki mechanicznej,
- gniazda obróbki powierzchniowej,
- kabiny kontroli ostatecznej.

C – Hala obróbki poodlewniczej.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie funkcjonującego Zakładu, na działce o numerze ewidencyjnym 1744/39 obręb 0002 Gorzyce.

Dane dotyczące hali obróbki poodlewniczej

- wysokość - od 9,5 do 10 m
- wysokość czynna - do wężara 7,05 m ,
- do kalenicy od zera 9,42m, od poziomu terenu 9,57 m.
- powierzchnia zabudowy - ok. 2.073,87 m²,
- powierzchnia użytkowa - ok 2.053,65 m²,
- kubatura budynku - ok 14.621 m³.

W tej hali produkcyjnej zainstalowanie zostaną maszyny i urządzenia dla obróbki poodlewniczej tłoków, które zostaną przeniesione z hal obróbki mechanicznej. W obiekcie zostaną zorganizowane:

- gniazda obróbki poodlewniczej,
- pola odkładcze tłoków przeznaczonych do dalszych operacji technologicznych.

D - Hala odlewania tłoków.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w Gorzycach na terenie funkcjonującego Zakładu, na działkach o numerach ewidencyjnych , 1743/572, 1743/573, 1743/574, 1743/575, 1743/576, 1743/577, 1744/39 obręb 0002 Gorzyce.

- wysokość - od 5,8 do 12,3 m
- wysokość czynna - do wężara 9,5 m.
- powierzchnia zabudowy - ok. 7.432 m²,

- powierzchnia użytkowa - ok 7.873,7 m²,
- kubatura budynku - ok 77.265,2 m³

Do nowo wybudowanej hali odlewania tłoków przeniesione zostaną maszyny i urządzenia z równoczesnym uporządkowaniem zagospodarowania tylko niezbędnego wyposażenia produkcyjnego koniecznego do kontynuacji produkcji, która obecnie jest realizowana w istniejącej hali odlewni (obiekt nr 44).

Odlewnia w ramach swojej produkcji ma do wykonania następujące zadania:

- przygotowanie wkładek żeliwnych (wkładki alfin) *,
- przygotowanie rdzeni solnych **,
- uszlachetnienie stopu,
- odlanie tłoków,

- pierścienie żeliwne będą przygotowywane na placówce Przygotowania Wkładek Żeliwnych

- rdzenie solne będą dostarczane do Odlewni, gdzie będą przechowywane na regałach w pojemnikach.

CHARAKTERYSTYKA ISTNIEJĄCEGO ZAKŁADU

Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. jest zakładem produkującym wyroby ze stopów aluminium i żeliwa. Produkuje głównie tłoki do silników samochodowych i wkładki Alfin. Produkty Spółki Federal-Mogul Gorzyce trafiają zarówno na rynek pierwotny jak i rynek wtórny. Wysoką jakość produktów zapewniają nowoczesne technologie, unikalne metody kontrolno - pomiarowe oraz wdrożony system zapewnienia jakości. Dla potrzeb swojej działalności Zakład posiada własną narzędziownię, w której wykonywane jest oprzyrządowanie na potrzeby własne i klientów.

Na dzień 31.12.2013r w Zakładzie zatrudnionych było 1.410 osób , natomiast na koniec 2014r zatrudnienie wzrosło do **1.432** osób.

Ogólne parametry pracy w obiekcie

Praca w Zakładzie odbywa się przez 52 tygodnie w roku (7 dni w tygodniu, 365 dni w roku, 8760 godzin w roku). Praca odbywa się w systemie czterobrygadowym.

Media

Woda

Woda pod potrzeby sanitarne i przemysłowe funkcjonującego Zakładu kupowana jest od Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach na podstawie Umowy wieloletniej Nr 1685/2002z dnia 31.12.2002 r. wraz z późniejszymi aneksami w ilości:

Q_{max h} = 1272 m³/dobę tj. 53 m³/h

Q_{śrd} = 1100m³/dobę tj. 45,83 m³/h

Q_{max rok} = 464 280 m³/rok.

Zakupiona woda dostarczana jest przez sieć wodociągową z ujęcia zlokalizowanego nad Łęgiem w Gorzycach, podłączonego do stacji uzdatniania wody. Właścicielem ujęcia i sieci wodociągowej jest Zakład Gospodarki Komunalnej w Gorzycach. Woda dostarczana do Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o. jest opomiarowana.

Tab.1. Dane wielkości zużycia wody w latach 2011-2014.

Okres - w latach	Wielkość zużycia w latach 2011-2014.	
	Woda sanitarna	Woda pod potrzeby przemysłowe

	(m ³ /r)	(m ³ /m)	(m ³ /d)	(m ³ /r)	(m ³ /m)	(m ³ /d)
2011	64.871,00	5.405,92	177,73	171.269,00	14.272,42	469,23
2012	116.242,00	9.686,83	318,47	224.783,00	18.731,92	615,84
2013	111.537,00	9.294,75	305,58	255.042,00	21.253,50	698,74
2014	118.971,00	9.914,33	325,95	225.241,00	18.770,08	225,24

W 2014r zakupiono łącznie 344 327 m³ wody z czego na potrzeby sanitarne i przemysłowe wykorzystano łącznie 341 592 m³ pozostałą część tj. 2 735 m³ (odsprzedano 115 m³ i wykorzystano do podlewania trawników 2621 m³).

Ścieki

Ścieki bytowe powstające w Zakładzie odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej stanowiącej własność Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach i poddawane oczyszczaniu w Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków w Gorzycach. Ścieki deszczowe z powierzchni szczelnych w Zakładzie, odprowadzane są za pośrednictwem kanalizacji deszczowej do Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków w Gorzycach eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Gorzycach.

Odbiór ścieków deszczowych od dnia 01.07.2007r reguluje Umowa Nr 1/D/07(wraz z kolejnymi Aneksami) zawarta między Federal - Mogul Gorzyce S.A., a Zakładem Gospodarki Komunalnej w Gorzycach zobowiązująca ZGK w Gorzycach do przyjmowania wód opadowych, w ilości i o parametrach określonych w pozwoleniu wodnoprawnym nr R.O.III-6223/41/05 z dnia 31.01.2006 r.

Ścieki technologiczne powstające w Zakładzie, systemem lokalnej kanalizacji kierowane są do Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych i po oczyszczeniu odprowadzane do kanalizacji sanitarnej stanowiącej własność ZGK w Gorzycach. Mieszanina ścieków poddawana jest oczyszczaniu końcowemu w Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków w Gorzycach.

Tab. 2. Dane o ilości i rodzaju odprowadzonych ścieków w 2014.

Ścieki odprowadzane do kanalizacji Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach w 2014r	
Ścieki bytowe	Ścieki przemysłowe
116.351 m ³	196.158 m ³

Energia elektryczna

Tab. 3. Zużycie energii elektrycznej w latach 2011 – 2014 (w MWh/r).

2012 r	2013 r	2014 r
85.710,136	92.916,147	86.549,824

Energia cieplna

Źródłem ogrzewania Zakładu jest lokalna kotłownia gazowa z dwoma kotłami DWH 1850 opalanymi gazem ziemnym; moc każdego kotła 18,5 MW.

Tab. 4. Zużycie gazu ziemnego w latach 2011-2014 (tys.Nm³)

2011	2012	2013	2014
5.195,344	5.452,922	5.481,539	5.287,714

Poniżej przedstawiono zużycie wody i energii (na koniec 2014 r przed realizacją inwestycji)
Tab. 5. Łączne zużycie wody i energii w 2014r.

Rodzaj medium		Jednostka	Zużycie za 2014
Woda	Potrzeby sanitarne	m ³	118.971,00
	Potrzeby przemysłowe	m ³	225.241,00
	Razem	m ³	344.213,00
Energia		MWh	86.549,824
Gaz		Nm ³ (w tys)	5.287,714

DOTYCHCZASOWY SPOSÓB WYKORZYSTANIA ZAJMOWANEJ NIERUCHOMOŚCI I POKRYCIE NIERUCHOMOŚCI SZATĄ ROŚLINNĄ.

Nieruchomości o numerach ewidencyjnym 1743/560, 1743/596, 1743/597, 1744/29, 1744/37, 1744/38, 1744/39, 1745/7, 1745/8, 1744/33, 1743/572, 1743/573, 1743/574, 1743/575, 1743/576, 1743/577, 1742/30 obręb 0002 Gorzyce, na których realizowane będzie przedsięwzięcie stanowią teren Zakładu Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. Istniejącą zabudowę poza budynkami zakładowymi stanowią place, drogi dojazdowe i tereny zieleni zorganizowanej (trawniki).

Powierzchnia działek, na których realizowane będą w/w przedsięwzięcia wynosi łącznie 31,776 ha.

Obszar realizacji inwestycji to powierzchnia wynosząca ok. **10,9 ha**.

W obszarze realizacji inwestycji obecnie znajdują się:

- budynki o powierzchni ok **4,6 ha**,
- drogi o powierzchni **2,2 ha**,
- tereny zielone o pow. ok. **3 h**,

Pozostałe części terenu, nie zagospodarowane pod komunikację pieszą czy jezdnią zostaną wysypane materiałem typu kliniec i zagospodarowane zielenią niską w formie trawników. Teren jest uzbrojony w sieć energetyczną, sieć gazową, linię telefoniczną, sieć dostawy wody sanitarnej oraz przyłącza do kanalizacji sanitarnej stanowiącej własność Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach, a także przyłącza do kanalizacji deszczowej.

REALIZOWANY AKTUALNIE PROCES TECHNOLOGICZNY

Aktualnie w procesie produkcyjnym realizowanym w Zakładzie wykorzystywane są niżej wyszczególnione instalacje.

Tab. 6. Instalacje wykorzystywane w procesie produkcyjnym w FM Federal Mogul - Gorzyce

Rodzaj - Nazwa Urządzenia	Ilość
piec indukcyjny typu PIT -1000	- 2 szt.
piec indukcyjny Junker typ MFT Al. 1500	- 2 szt.
piec gazowy STRICO	- 4 szt.
piec gazowy PO 6000	- 1 szt.

piec gazowy PANGBORN	- 3 szt.
zbiornik argonu V=8m ³	- 1 szt.
urządzenie FDU do odgazowania i rafinacji (stacjonarne)	- 3 szt.
urządzenie FDU do odgazowania i rafinacji (stacjonarne i mobilne)	- 9 szt.
piec gazowy JLS do obróbki cieplnej odlewów	- 5 szt.
piec elektryczny Remix do obróbki cieplnej	- 2 szt.
piec elektryczny Junker do obróbki cieplnej	- 2 szt.
piec do wygrzewania wkładek alfinElino	- 1 szt.
piaszczarka -	- 2 szt.
maszyny odlewnicze	- 69 szt.
kokilarki ręczne	- 7 szt.
piece podgrzewcze indukcyjne	- 130 szt.
piły	- 10 szt.
płuczka do wmywania rdzeni solnych	- 4 szt.
myjnia tunelowa MARR-GUYSON	- 1 szt.
myjnia natryskowa ZIPPEL	- 1 szt.
urządzenie do fosforanowania OVB13	- 1 szt.
urządzenie do fosforanowania OVB 13N	- 1 szt.
urządzenie do fosforanowania ZB-467	- 1 szt.
urządzenie 888 do fosforanowania	- 3 szt.
urządzenie 888 do cynowania	- 1 szt.
urządzenie 888 do mycia aktywnego	- 1 szt.
urządzenie do grafitowania	- 13 szt.
piece do wygrzewania warstwy grafitowej przelotowe	- 6 szt.
piece do wygrzewania warstwy grafitowej komorowe	- 6 szt.
urządzenie do anodowania Gammat Vario HA 20.2.1	- 1 szt.
urządzenie do anodowania Gammat Vario HA 20.2.10	- 1 szt.
urządzenie do anodowania w wydziale OKS	- 1 szt.

Warianty przedsięwzięcia

Niepodejmowanie przedsięwzięcia

Zaniechanie realizacji przedsięwzięcia stanowi wariant najbardziej korzystny dla środowiska, gdyż każde działanie w mniejszym lub większym stopniu może wpłynąć negatywnie na poszczególne komponenty środowiska. Jednak rezygnacja z planowanego zadania jest bardzo niekorzystna z punktu widzenia społeczno — gospodarczego. Niepodejmowanie przedsięwzięcia spowoduje brak realizacji zamierzeń Inwestora, brak rozwoju lokalnej przedsiębiorczości oraz brak nowych miejsc pracy.

Racjonalny wariant alternatywny

Inwestor rozważał realizację zadania we współpracy z innymi podmiotami, lecz w innej lokalizacji poza zakładem Federal Mogul i Gminy Gorzyce. Jednakże realizacja przedsięwzięcia w takim wariantcie wiązałaby się z koniecznością uzbrojenia (przygotowania) nowego terenu w niezbędne sieci i infrastrukturę, przygotowania obiektów, co wymagałoby

większych nakładów finansowych. Byłoby niekorzystne dla Inwestora ze względu na koszty związane ze zleceniem usług i dostaw firmom zewnętrznym.

Z uwagi na powyższe uwarunkowania, zrezygnowano z tego wariantu. W wyniku powyższego wypracowany został wariant optymalny — Inwestorski.

Wariant realizacyjny - najkorzystniejszy dla środowiska (inwestycyjny)

Wariant inwestycyjny przewiduje budowę na terenie Zakładu Federal — Mogul Sp. z o.o. w Gorzycach następujących obiektów: hali produkcji tłoków stalowych (B), hali obróbki poodlewniczej (C) oraz hali odlewania tłoków (D).

Zakład Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o. zajmuje się produkcją wyrobów ze stopów aluminium i żelaza (głównie tłoków do silników samochodowych). Aktualnie w procesie produkcyjnym realizowanym w Zakładzie wykorzystywane są następujące instalacje: do produkcji tłoków, przetopu wiórów aluminiowych, do produkcji komponentów (produkcja wkładek Alfin), do produkcji oprzyrządowania odlewniczego (narzędziownia), kotłownia zakładowa, oczyszczalnia Ścieków Przemysłowych (OŚP).

W projektowanej hali produkcji tłoków (B) o powierzchni ok. 5460 m² usytuowane zostaną maszyny i urządzenia dla dwóch linii do produkcji tłoków stalowych. Hala zostanie wyposażona w urządzenia do obróbki mechanicznej i chemicznej. W obiekcie zostaną zorganizowane: 2 linie obróbki mechanicznej, linia obróbki powierzchniowej, kabiny kontroli ostatecznej. W hali odbywał się będzie również montaż tłoków.

W ramach obróbki mechanicznej prowadzone będą m. in. procesy toczenia, frezowania, zgrzewania, elektrodrażenia, stępienia mechanicznego, mycia wstępnego i oksydacyjnego, grafitowania i wygrzewania w piecu, kontroli wymiarowej, fosforanowania, kompletacji i pakowanie.

W linii obróbki powierzchniowej prowadzone będą: przygotowanie powierzchni tłoków (mycie aktywacyjne), pokrycie tłoków grafitem, wygrzanie (suszenie) grafitowanych tłoków w piecu tunelowym, fosforanowanie tłoków.

Projektowana hala obróbki poodlewniczej (C) o powierzchni ok. 2070 m² wyposażona zostanie w urządzenia przeniesione z hali obróbki mechanicznej przeznaczone do obróbki mechanicznej i płukania tłoków. W obiekcie zostaną zorganizowane m. in. gniazda obróbki poodlewniczej oraz pola odkładcze tłoków przeznaczonych do dalszych operacji technologicznych. Obróbce poddawane będą dostarczane do Zakładu od zewnętrznego dostawcy odkuwki, które z Magazynu Głównego, będą dostarczane na bufor w części nowo wybudowanej hali. Obróbka mechaniczna tłoków będzie odbywać się w gnieździe obróbczym, w którym zostanie wykonane obcinanie układu wlewowego tłoka oraz jego pomiar i kontrola. W hali prowadzone będzie również płukanie w linii z zainstalowanym gniazdem wyplukiwania rdzeni solnych.

W projektowanej hali odlewni tłoków (D) o powierzchni ok. 7430 m² usytuowane zostaną maszyny i urządzenia do odlewania tłoków aluminiowych przeniesione z istniejącej odlewni. Prowadzone będą w niej procesy: przygotowania wkładek żeliwnych (kładki alfin), przygotowania rdzeni solnych, przygotowania kokil, topienia i uszlachetniania stopów, odlania tłoków i kontroli procesu odlewania. Ciekły metal przewożony będzie do odlewni tłoków do pieców podgrzewczych znajdujących się bezpośrednio przy kokilarkach za pomocą wózków widłowych. Następnie metal zostanie poddany operacji filtrowania i uszlachetniania. Formy odlewnicze będą przygotowywane na placówce Przygotowania Kokil i przewożone na Odlewnię. W odlewni tłoków, wyodrębniona również będzie część socjalna oraz wybudowane będzie zadanie komunikacyjnego pomiędzy halą odlewni a placówką poodlewniczą tłoków.

W ramach przedsięwzięcia wykonane również będą niezbędne instalacje: wentylacyjne, energetyczne, zasilania energii elektrycznej, sprężonego powietrza, gazu, wody zimnej, wody chłodniczej, ciepła technologicznego, wody „demi”, oświetlenia, instalacji ścieków sanitarnych. Sąsiedztwo planowanego przedsięwzięcia stanowią tereny przemysłowe z obiektami przemysłowymi (hale produkcyjne, składy i magazyny).

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona jest w kierunku północnym w odległości ok. 60 m (pojedyncza zabudowa).

W związku z realizacją przedsięwzięcia, przewidywany jest wzrost produkcji w Zakładzie, lecz dotyczyć on będzie wyłącznie produkcji tłoków stalowych, które będą nowym wyrobem dotychczas nieprodukowanym przez Federal Mogul Gorzyce Sp. z o.o. Maksymalna wielkość produkcji tłoków stalowych szacowana jest na poziomie 850 000 sztuk/rok. W związku z tym, że do projektowanych: hali C (obróbki poodlewniczej tłoków aluminiowych) oraz hali D (odlewni tłoków aluminiowych) zostaną przeniesione funkcjonujące linie w obiektach na terenie Federal - Mogul Gorzyce Sp. z o.o., przewiduje się, że wielkość produkcji na tych liniach utrzyma się na dotychczasowym poziomie, tj.: maks. 8 830 000 sztuk/rok odlewanych tłoków, maks. 9 300 000 sztuk/rok odlewów poddawanych obróbce poodlewniczej, tj. obcinaniu układu wlewowego oraz maks. 5 500 000 szt./rok odlewów poddawanych obróbce poodlewniczej, tj. płukaniu kanału solnego.

W związku z powyższym do realizacji wybrano wariant inwestycyjny z zachowaniem dopuszczalnych poziomów emisji substancji do środowiska, ponieważ wybrane rozwiązania przy normalnej eksploatacji instalacji gwarantują zminimalizowanie zagrożeń dla środowiska.

Z up. Wójta Gminy
mgr Lucyna Mutyka
Zastępca Wójta

